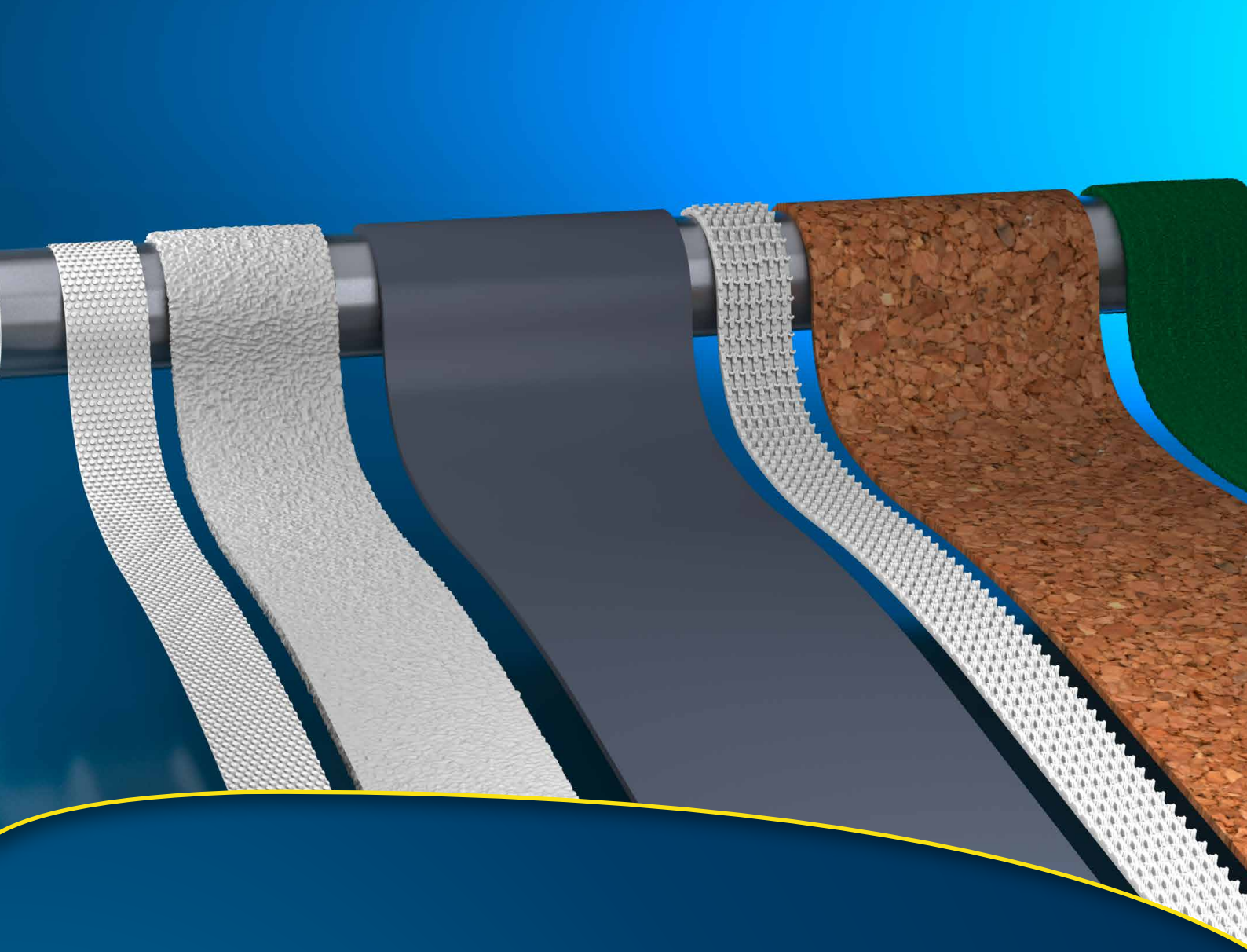


Anton Klocke

Friktionsbeläge

friction coverings

Klocke

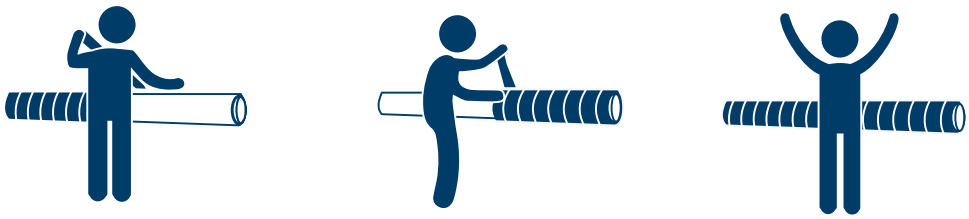
Unsere Friktionsbeläge

Unsere Friktionsbeläge sind sowohl unbeschichtet als auch in selbstklebender Ausführung erhältlich.
Bei der selbstklebenden Ausführung unterscheiden wir zwischen zwei Varianten:

1. Selbstklebend ausgerüstet mit doppelseitigem Klebeband
2. Selbstklebend ausgerüstet mit Hotmelt

Bei der selbstklebenden Ausführung ergibt sich gegenüber der herkömmlichen Methode, sowohl bei der Montage als auch bei der Demontage, eine Zeitersparnis. Bei Anwendungen mit hohen Walzkräften empfehlen wir Ihnen die Selbstklebung nach dem Hotmelt-Verfahren, da hierbei eine verbesserte Klebehaftung des Friktionsbelages auf der Walze gewährleistet wird.

Selbstklebende Friktionsbeläge bieten einen Zeitvorteil gegenüber herkömmlichen Klebeverfahren.
Aufwendige Reinigungsprozesse und Wartezeiten für das Ablüften des Klebers entfallen.



selbstklebendes und schnelles Verfahren / self-adhesive and fast process

„Made in Germany"

Unsere Friktionsbeläge unterliegen bei der Herstellung höchsten Qualitätsansprüchen.
Beim Einsatz spiegelt sich dies durch längere Standzeiten Ihrer Anlage sowie der Optimierung Ihrer Fertigung wider.

Sonderbreiten

Neben den Standardbreiten von 50, 70 und 100 mm sind unsere Friktionsbeläge auch in der von Ihnen gewünschten Breite erhältlich. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein unverbindliches Angebot.

Materiallänge

Die von Ihnen benötigte Materiallänge können Sie anhand folgender Formel ermitteln:

Formel:

$$l = \frac{d_W \times \pi \times l_W}{b} + 2 \times d_W \times \pi$$

Dipl. -Ing. (FH) Thorsten Kott
Geschäftsführer / *Managing Director*
Fon: +49 521 95005-01
Fax: +49 521 95005-11
E-Mail: t.kott@klocke-antrieb.de

Sebastian Ahrens
Teamleitung Außendienst /
Leader of Field Service
Fon: +49 521 95005-37
Fax: +49 521 95005-11
Mobil: +49 175 5644833
E-Mail: s.ahrens@klocke-antrieb.de

Our friction coverings

Our friction coverings are available both uncoated and in a self-adhesive version.
In the self-adhesive version, we distinguish between two types:

1. Self-adhesive, equipped with a double-sided adhesive tape
2. Self-adhesive, equipped with Hotmelt

For high-torque applications we recommend the Hotmelt method because it provides a better adhesive bond of the friction covering on the roller.

Self-adhesive friction coverings provide a saving of time over conventional bonding methods.
Elaborate purification processes and waiting times for flashing off the adhesive will be avoided.

herkömmliches Klebeverfahren / traditional glue

„Made in Germany"

Our friction coverings meet the highest manufacturing quality standards.
This guarantees a longer holding time of your plant plus an optimization of your application.

Special widths

In addition to our standard widths of 50, 70 and 100 mm, our friction coverings are also available in special required widths.
Please contact us for a quote.

Material length

To inform us about your required material length, please provide the following information:

Formula:

$$l = \frac{d_W \times \pi \times l_W}{b} + 2 \times d_W \times \pi$$

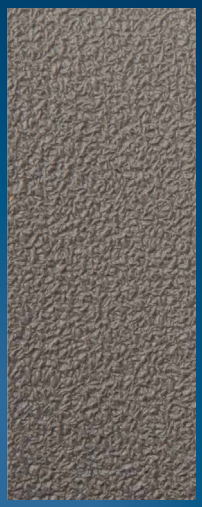
Antonia Tek
Teamleitung Kundenbetreuung /
Leader of Customer Support
Fon: +49 521 95005-21
Fax: +49 521 95005-22
E-Mail: a.tek@klocke-antrieb.de

Ansgar Niemeyer
Anwendungstechniker - Außendienst /
Applications Technician - Field Service
Fon: +49 521 95005-43
Fax: +49 521 95005-11
Mobil: +49 171 8709271
E-Mail: a.niemeyer@klocke-antrieb.de

Rotoflex Granat 1,5 / 2,5

- B: KK - Nitril (NBR)-Mischung / Blend
- d: 1,9 / 2,9 mm ± 0,2 mm
- Sh: 55° ± 5° Shore A
- T_{max}: 100 °C
- A: ≤ 50 mg / 100 cm²
- SB: 50 / 70 / 100 mm

Rotodur Sand grau / grey



- B: PVC
- d: 1,9 mm ± 0,2 mm
- Sh: 45° ± 5° Shore A
- T_{max}: 60 °C
- A: ≤ 100 mg / 100 cm²
- SB: 50 / 70 / 100 mm

Rotodur Sand natur

- B: PVC
- d: 1,9 mm ± 0,2 mm
- Sh: 45° ± 5° Shore A
- T_{max}: 60 °C
- A: ≤ 100 mg / 100 cm²
- SB: 50 / 70 / 100 mm

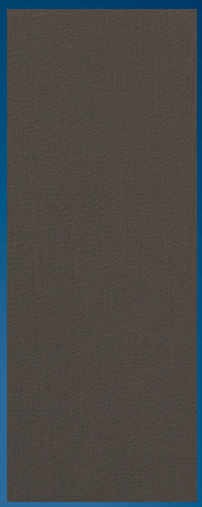
Rotoflex Grobschliff 60°

- B: KK - Nitril (NBR)- Mischung / Blend
- d: 2,2 mm ± 0,1 mm
- Sh: 53° ± 5° Shore A
- T_{max}: 100 °C
- A: ≤ 100 mg / 100 cm²
- SB: 50 / 70 / 100 mm

Rotoflex Grobschliff 70° 2,2

- B: KK - Nitril (NBR)- Mischung / Blend
- d: 2,2 mm ± 0,1 mm
- Sh: 60° ± 5° Shore A
- T_{max}: 100 °C
- A: ≤ 60 mg / 100 cm²
- SB: 50 / 70 / 100 mm

Rotoflex Grobschliff 70° 2,6

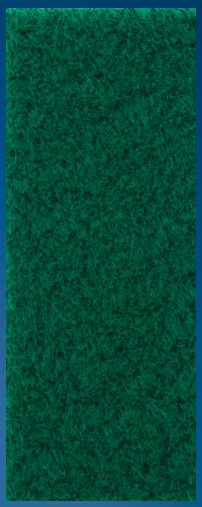


- B: KK - Nitril (NBR)- Mischung / Blend
- d: 2,6 mm ± 0,1 mm
- Sh: 60° ± 5° Shore A
- T_{max}: 100 °C
- A: ≤ 60 mg / 100 cm²
- SB: 50 mm

Rotoflex Wirk schwarz / black

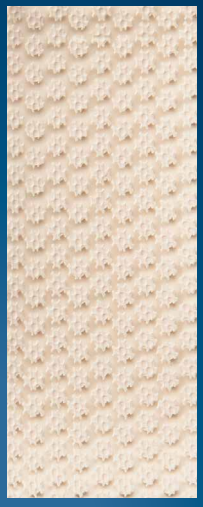
- B: KK
- d: 2,5 mm ± 0,2 mm
- Sh: n.a.
- T_{max}: 120 °C
- A: n.a.
- SB: 50 / 70 / 100 mm

Putzwalzenbelag grün / green



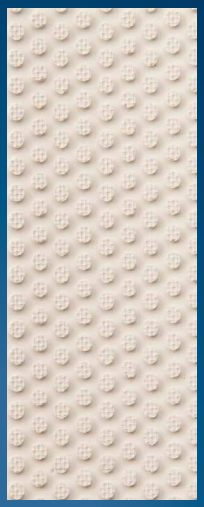
- B: NY
- d: 3,0 mm ± 0,2 mm
- Sh: n.a.
- T_{max}: 80 °C
- A: n.a.
- SB: 50 / 70 / 100 mm

Rotoflex Noppen 190



- B: KK - Nitril (NBR)- Mischung / Blend
- d: 1,9 mm ± 0,2 mm
- Sh: 55° ± 5° Shore A
- T_{max}: 100 °C
- A: ≤ 70 mg / 100 cm²
- SB: 50 / 70 / 100 mm

Rotoflex Noppen 200



- B: NR- Mischung / Blend
- d: 2,0 mm ± 0,2 mm
- Sh: 65° ± 5° Shore A
- T_{max}: 90 °C
- A: ≤ 70 mg / 100 cm²
- SB: 50 / 70 / 100 mm

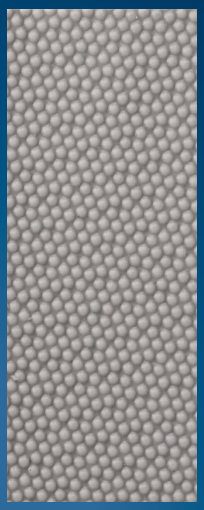
Laminex NOP weiß / white

- B: PVC-S
- d: 2,4 mm ± 0,2 mm
- Sh: 55° ± 5° Shore A
- T_{max}: 90 °C
- A: ≤ 100 mg / 100 cm²
- SB: 50 / 70 / 100 mm
- FDA

Rotodur Supernoppen grau / grey

- B: PVC
- d: 5,2 mm ± 0,2 mm
- Sh: n.a.
- T_{max}: 70 °C
- A: ≤ 110 mg / 100 cm²
- SB: 50 mm

Rotoflex Silikonband NOP

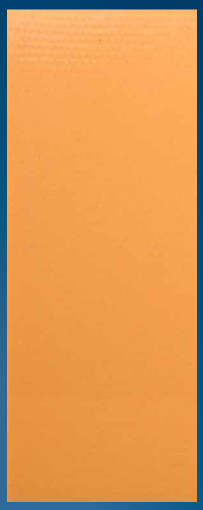


- B: SI
- d: 0,65 mm ± 0,1 mm
- Sh: n.a.
- T_{max}: 140 °C
- A: ≤ 40 mg / 100 cm²
- SB: 50 mm

Laminex DKS weiß / white

- B: PVC-S
- d: 1,7 mm ± 0,2 mm
- Sh: 55° ± 5° Shore A
- T_{max}: 90 °C
- A: ≤ 30 mg / 100 cm²
- SB: 50 / 70 / 100 mm
- FDA

Rotodur DKS-C 2,5

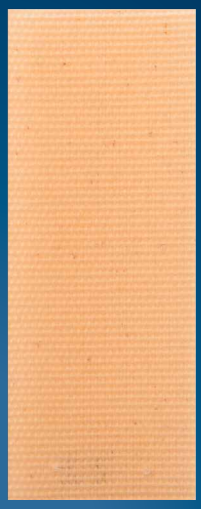


- B: PVC-S
- d: 2,5 mm ± 0,2 mm
- Sh: 45° ± 5° Shore A
- T_{max}: 90 °C
- A: ≤ 60 mg / 100 cm²
- SB: 50 / 70 / 100 mm

Rotodur DKS grau / grey

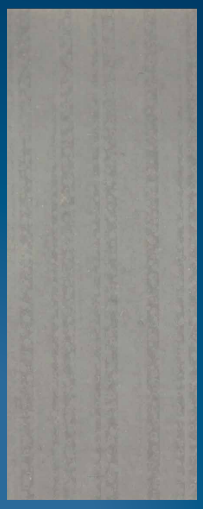
- B: PVC
- d: 1,6 mm ± 0,1 mm
- Sh: 45° ± 5° Shore A
- T_{max}: 70 °C
- A: ≤ 50 mg / 100 cm²
- SB: 50 / 70 / 100 mm

Rotodur DKS natur



- B: PVC
- d: 1,7 mm ± 0,2 mm
- Sh: 45° ± 5° Shore A
- T_{max}: 60 °C
- A: ≤ 30 mg / 100 cm²
- SB: 50 / 70 / 100 mm

Rotoflex Silikonband

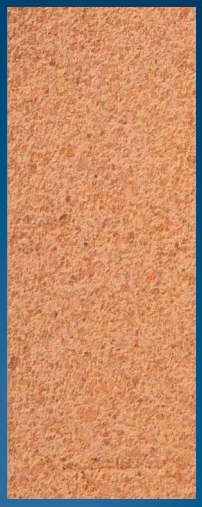


- B: SI
- d: 0,50 mm ± 0,1 mm
- Sh: n.a.
- T_{max}: 140 °C
- A: ≤ 40 mg / 100 cm²
- SB: 50 mm

Rotoflex Zell grau / grey

- B: NR / SBR
- d: 2,4 mm ± 0,2 mm
- Sh: n.a.
- T_{max}: 80 °C
- A: ≤ 150 mg / 100 cm²
- SB: 50 / 70 / 100 mm

Rotoflex Kork 1,6 / 3,2 natur



- B: K – NBR / SBR
- d: 1,6 / 3,2 mm ± 0,2 mm
- Sh: 35° - 50° Shore A
- T_{max}: 120 °C
- A: ≤ 35 mg / 100 cm²
- SB: 50 / 100 mm

Rotoflex Kork 0,8 schwarz / black

- B: K
- d: 0,8 mm ± 0,2 mm
- Sh: 42° ± 5° Shore A
- T_{max}: 110 °C
- A: ≤ 100 mg / 100 cm²
- SB: 50 mm

Auch bei uns erhältlich Rotoflex Silikon blau, Rotoflex PU blau glatt und Rotoflex PU blau sand. Fragen Sie an, wir beraten Sie gern.

überzeugende Vorteile / convincing advantages

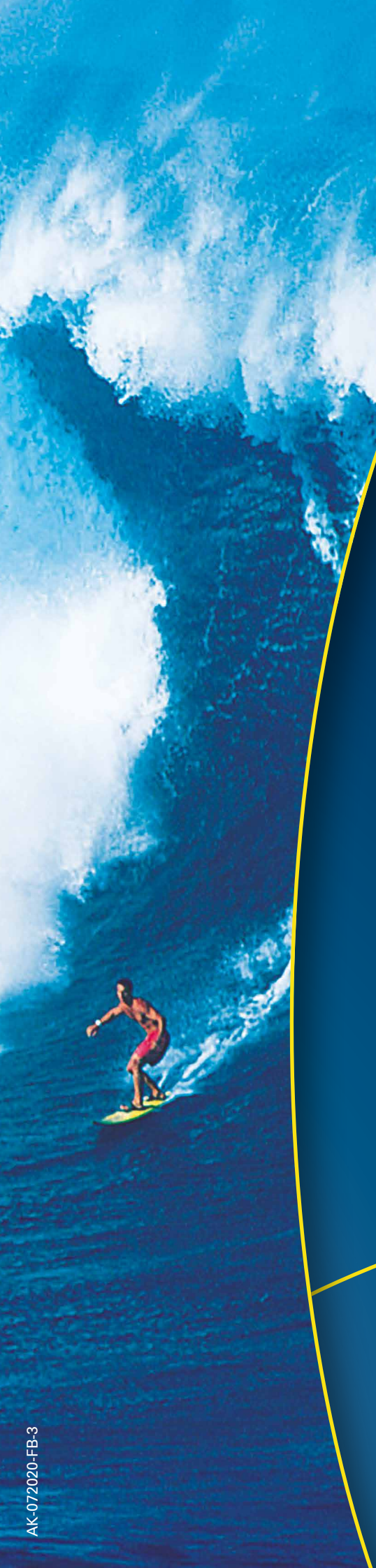
Hot Melt

- Verbesserte Klebehaftung gewährleistet / Improved adhesive adhesion guaranteed
- Lösungsmittelfrei / Solvent-free
- Hohe Wiederverwertbarkeit / High Recyclability
- Hohe Zähflüssigkeit ermöglicht das Auftragen auf porösen und nicht porösen Oberflächen / high viscosity allows the Applying on porous and non-porous surfaces
- Durch Erhitzen problemlos ablösbar / Easily detachable by heating

TESA

- Einfache, flexible Handhabung / Easy, flexible handling
- Trocknungszeiten entfallen / Drying times are no longer necessary
- Dünne Klebeschicht – Verbindung somit kaum wahrnehmbar / Thin adhesive layer - connection thus hardly perceptible
- Individuell zerschneidbar / Individually cutable
- Klebt sofort und erfordert keine weiteren Geräte / Sticks immediately and requires no more devices

Zeichenerklärung – legend		
A	Abrieb	abrasion
B	Beschichtung	covering
b [mm]	Materialbreite	material width
d	Stärke	thickness
d_W [mm]	Walzendurchmesser	roller diameter
FDA	FDA Lebensmittelkonform	FDA food compliant
K	Kork	cork
KK	Kunstkautschuk	synthetic rubber
l [mm]	Materiallänge	material length
l_W [mm]	Walzenlänge	roller length
NY	Nylon	nylon
NBR	Nitrit-Butadien-Kautschuk	nitrite butadiene rubber
NR	Naturkautschuk	natural rubber
PVC	Polyvinylchlorid	polyvinylchlorid
PVC-S	Polyvinylchlorid Spezial	polyvinylchlorid special
Sh	Shore - Beschichtungshärte	hardness of coating
SB	Standardbreiten	standard width
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk	styrol butadiene rubber
SI	Silikon	silicone
T_{max}	Temperatur maximal	temperature maximal



Für Sie
bewegen
wir die Welt.

We move
the world
for you.

Klocke

Anton Klocke Antriebstechnik GmbH
Senner Straße 151
D-33659 Bielefeld

Fon: +49 521 95005 -01
Fax: +49 521 95005 -11

info@klocke-antrieb.de
www.klocke-antrieb.de
shop.klocke-antrieb.de

AK-072020-FB-3